

Errebi Paper è consapevole delle sfide e delle opportunità che il mercato pone e che per affrontarle occorrono le corrette decisioni. I processi decisionali tengono conto dei rischi, delle opportunità da cogliere e degli scenari definiti dal contesto aziendale e pongono obiettivi fondati sulle evidenze. **Errebi Paper**, pertanto, ritiene di fondamentale importanza disporre di un'organizzazione interna che permetta di armonizzare e tenere sotto controllo i propri processi e la raccolta delle informazioni da essi derivanti attraverso l'applicazione del sistema di Gestione per la Qualità secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015. La Direzione Aziendale individua altresì nella fabbricazione di un prodotto rispondente ai requisiti di legalità, sicurezza, qualità e igiene previsti dalle normative vigenti, quali i Regolamenti (CE) n. 2023/2006 e 1935/2004, l'obiettivo prioritario della sua politica e ritiene che il servizio fornito sia improntato alla massima professionalità, flessibilità, efficienza e puntualità.

Errebi Paper considera pertanto il Sistema di Assicurazione e Controllo Qualità secondo la ISO 9001 integrato con le GMP il mezzo più adeguato a soddisfare sempre meglio le aspettative dei Clienti ed allo stesso tempo perseguire gli obiettivi prioritari prefissi. La costante attenzione alle GMP rappresenta un elemento determinante per il successo aziendale nel garantire un prodotto di qualità anche nei confronti di quanto offerto dai principali competitor.

L'obiettivo di **Errebi Paper** nel processo **Progettazione, Sviluppo e produzione di articoli monouso in carta tissue, in carta a secco e di altri prodotti estetico/sanitari monouso e di produzione di imballaggi protettivi in carta e carta riciclata per il confezionamento di prodotti ortofrutticoli**, è garantire le richieste del cliente ed il rispetto delle prescrizioni legali cogenti, in ottica della salvaguardia della salute e sicurezza dei propri collaboratori.

La **Politica della Qualità** si basa su indirizzi strategici e degli impegni di seguito esposti:

- Realizzazione di **Prodotti di Qualità**, tramite la selezione accurata delle materie prime, l'attuazione di mirati cicli di controllo ed il monitoraggio prestazionale dei processi mediante l'implementazione di indicatori adeguati e specifici, al fine di ottenere una verifica continua della conformità del prodotto (**ISO 9001:2015**);
- Rispetto e attenzione delle prescrizioni contrattuali e delle esigenze attese al fine della soddisfazione delle parti interessate;
- La verifica continua delle regole stabilite, sia di origine interna che esterna, quali il rispetto della legislazione vigente in materia di **Dispositivi Medici CE (MDR, Reg. CE 745/17)** e di **MOCA (Reg. CE 1935/2004)**;
- L'applicazione delle Buone Pratiche di Fabbricazione (**GMP, Reg. CE 2023/06**) a tutto il processo produttivo, con una conseguente formazione continua, in aula e sul campo, dei propri dipendenti in materia;
- Massima attenzione alla prevenzione e protezione della **Sicurezza e Salute dei Lavoratori** ed attuazione di **percorsi formativi**, mirati al mantenimento e miglioramento delle competenze del personale;
- Minimizzazione degli scarti di prodotto e riduzione della produzione di rifiuti, attuata attraverso il recupero interno dei semilavorati e degli scarti di produzione, ed implementando la raccolta differenziata interna;
- Favorire e promuovere l'utilizzo di articoli prodotti con fibre recuperate e/o cellulose provenienti da filiere certificate, seguendo ed applicando i requisiti specificati dagli **standard internazionali**;
- Miglioramento delle **prestazioni ambientali**, attuata sia attraverso la riduzione degli scarti conferiti a rifiuto, che mediante l'**autoproduzione** del 100% del quantitativo di energia necessaria ad alimentare reparti produttivi, uffici e servizi di ErreBi Paper.

In particolare per il triennio 2019-2021 l'Azienda ha impostato come linee guida di azione a medio-lungo termine:

- Intraprendere azioni commerciali di espansione verso nuovi settori e nuovi mercati esteri;
- Acquisire nuovi macchinari e ricerca di nuove materie prime, per lo sviluppo di nuovi articoli e di differenti linee di prodotto, quali ad esempio materiali **compostabili (EN 13432)**;
- Ottenere, implementare e mantenere nuove **Certificazioni Aziendali e di Prodotto**, quali un sistema di catena di custodia e/o Filiera Certificata.

L'impostazione programmatica così delineata sarà migliorata e adattata alle strategie aziendali e alle politiche adottate nei confronti della clientela in modo continuo e dinamico.

La Direzione
Guido Rinaudo